

PHILIPS

AVENT

Coussinets
d'allaitement jetables

20 coussinets de nuit

SCF253/20



Confortable toute la nuit

Coussinets d'allaitement de nuit

Les coussinets d'allaitement exclusifs Philips Avent SCF253/20 sont conçus pour vous maintenir au sec et préserver votre confort pendant votre sommeil.

Autres avantages

- Développé avec une spécialiste en allaitement
- Hygiénique
- Toucher soyeux

Confort et protection optimaux

- Protection anti-fuites parfaite
- Protection toute la nuit
- Ultra-sec



asimpleswitch.com

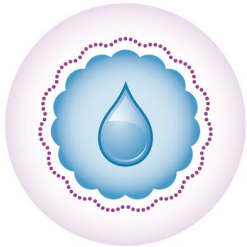
Points forts

Protection toute la nuit



Les coussinets d'allaitement Philips Avent sont plus larges et plus épais afin de mieux absorber. Une double bande adhésive maintient le coussinet en place.

Protection anti-fuites parfaite



Conçu pour une protection parfaite en position allongée.

Ultra-sec



Les coussinets d'allaitement Philips Avent sont dotés de plusieurs couches ultra-absorbantes.

Développé avec une spécialiste

Développé en collaboration avec une sage-femme et une conseillère en allaitement au service des mamans souhaitant allaiter depuis 20 ans.

Toucher soyeux



Voile supérieur doux et respirant, matières naturelles. Testé dermatologiquement.

Caractéristiques

Pays d'origine

Chine

Matériau

Coussinets d'allaitement: Testé dermatologiquement, Matériaux naturels

Inclus

Coussinets d'allaitement jetables de jour: 2 Pièce(s)

Coussinets d'allaitement jetables de nuit: 20 Pièce(s)

Design

Forme ergonomique discrète

Fonctions

Ultra-sec: Plusieurs couches, Couche supérieure imperméable

Dimensions et poids

Dimensions: 140 x 140 x 100 millimètre

Un confort maximum

Antidérapant: Adhésif

Toucher soyeux

Voile supérieur doux: Matière naturelle respirante, Testé dermatologiquement



asimpleswitch.com

Logo « Produit Vert » Philips

Les produits verts de Philips permettent de réduire les coûts, la consommation d'énergie et les émissions de CO2. Comment ? En rendant possible une amélioration environnementale dans un ou plusieurs de nos champs d'action écologiques clés (efficacité énergétique, conditionnement, substances dangereuses, poids, recyclage, mise au rebut et durabilité).