

PHILIPS

Standard-Signal- und
-Innenbeleuchtung

Vision

Lampentyp: W21W

Packung mit: 10

12 V, 21 W

12065CP



Sicher unterwegs

Philips Signallampen

Unsere Signallampen sind die erste Wahl großer Automobilhersteller. Sie bieten höchste Qualität zu einem unschlagbaren Preis.

Erstausrüster

- Philips wird von großen Automobilherstellern empfohlen.
- Breite Palette an 12-V-Lampen für alle Funktionen
- Erfüllt die hohen Qualitätsstandards der ECE-Homologation

Besonderheiten

Vom Automobilhersteller empfohlen



Seit 100 Jahren ist Philips Vorreiter bei der Automobilbeleuchtung und hat technische Innovationen eingeführt, die in modernen Fahrzeugen zur Standardausstattung gehören. Heutzutage verfügt jedes zweite Auto in Europa und jedes dritte Auto weltweit über eine Beleuchtungslösung von Philips.

Für mehrere Verwendungszwecke ausgelegt



Welche 12-V-Lampe für welche Funktion? Das Angebot von Philips Automotive umfasst alle Funktionen am Auto: Fernlicht, Abblendlicht,

Nebelscheinwerfer, Blinkleuchte vorn, Blinkleuchte seitlich, Blinkleuchte hinten, Bremslicht, Rückfahrleuchte, Nebelschlussleuchte, Nummernschildbeleuchtung, Heck-/Parkleuchte, Innenbeleuchtung.

ECE-Homologation

Autoprodukte und -dienstleistungen von Philips gelten auf dem OEM-Markt und dem Ersatzteilmarkt als branchenführend. Unsere Produkte werden aus hochwertigen Materialien gefertigt und nach den strengsten Normen geprüft, um die Sicherheit und den Fahrkomfort unserer Kunden zu maximieren. Unsere gesamte Produktion ist gemäß den strengsten ECE-Anforderungen sorgfältig geprüft, kontrolliert und zertifiziert (ISO 9001, ISO 14001 und QSO 9000). Das ist Qualität, auf die Sie vertrauen können.

Elektrische Eigenschaften

Spannung: 12 V
Wattleistung: 21 W

Lebensdauer

Lebensdauer: Bis zu 400 Stunden

Lichteigenschaften

Lumen: 460 lm

Verpackungsdaten

EAN3: 8711500471376
EAN1: 8711500471352
Verpackungsart: CP

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich: Blinker vorne, Blinker hinten, Rückfahrlicht, Bremslicht
Sockel: W3x16d
Bezeichnung: W21W
ECE-Homologierung
Produktreihe: Standard
Technologie: Konventionell
Typ: W21W

Umverpackungsinformationen

Bruttogewicht pro Stück: 2,14 kg
Höhe: 17,5 cm
Länge: 27,8 cm
Breite: 26,1 cm

Produktinformationen

Packungsmenge: 1
Mindestbestellmenge (für Geschäftskunden): 50
Bruttogewicht pro Stück: 10,7 g
Nettogewicht pro Stück: 8 g

Marketing-Spezifikationen

Zu erwartende Vorteile: Standard

